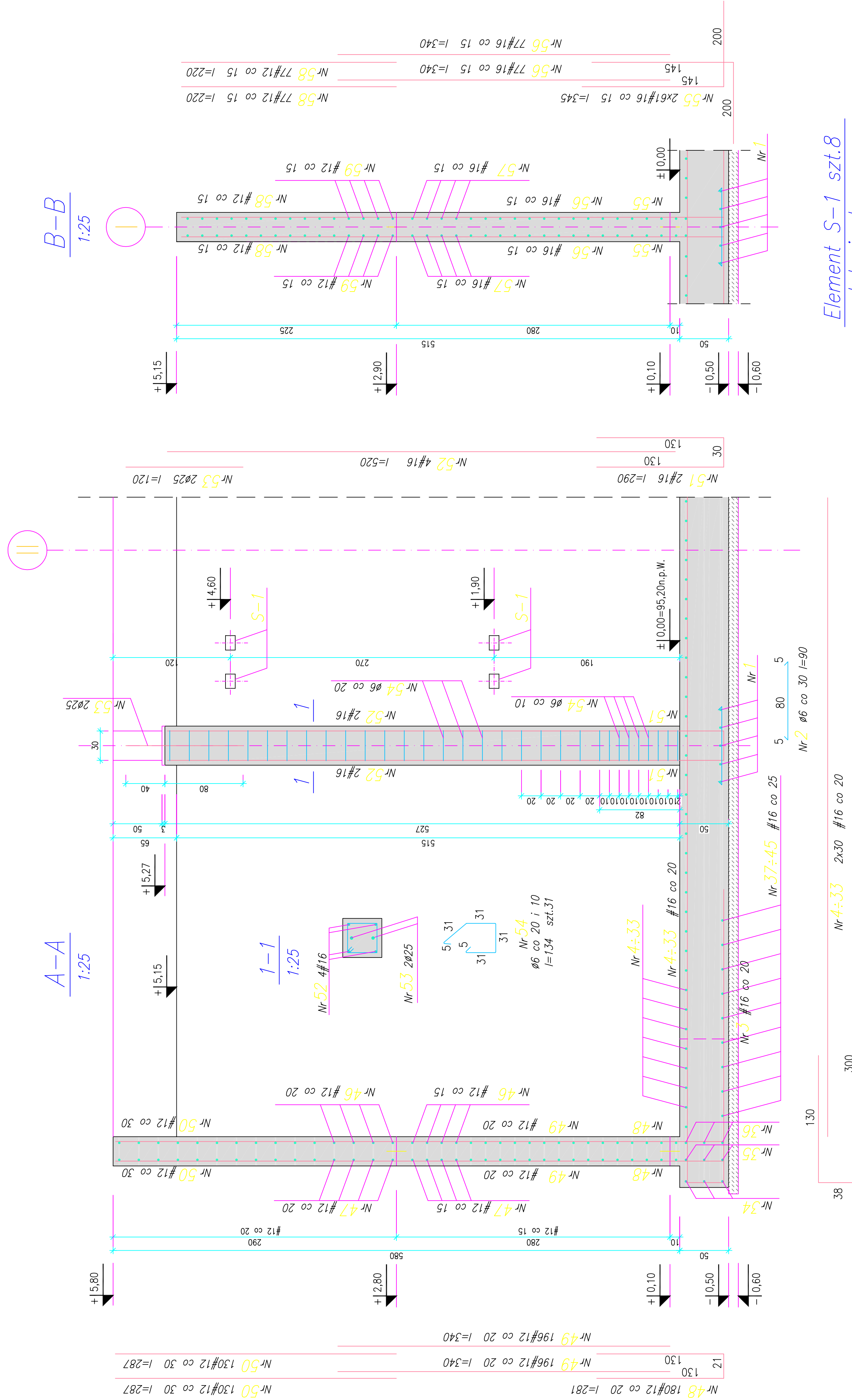
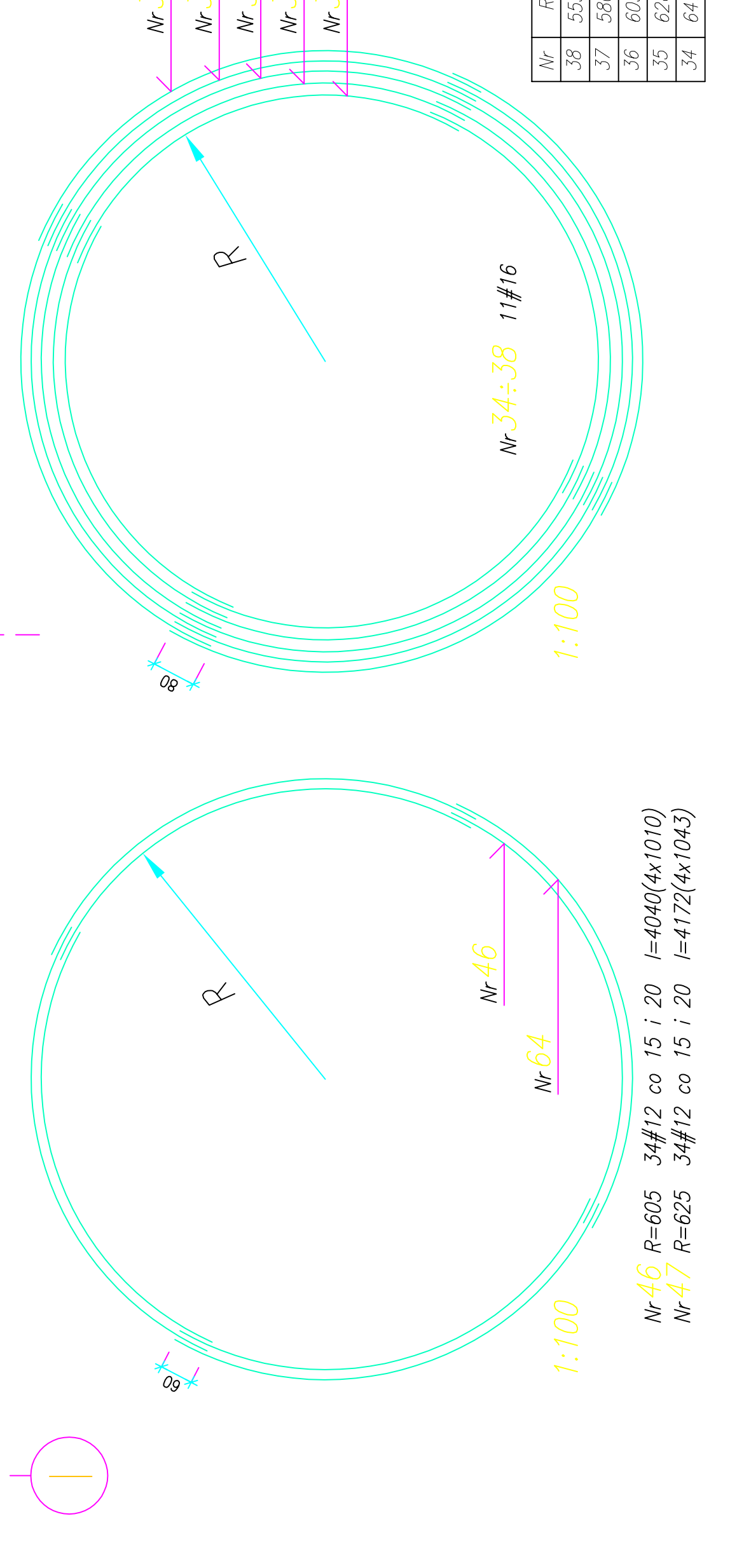
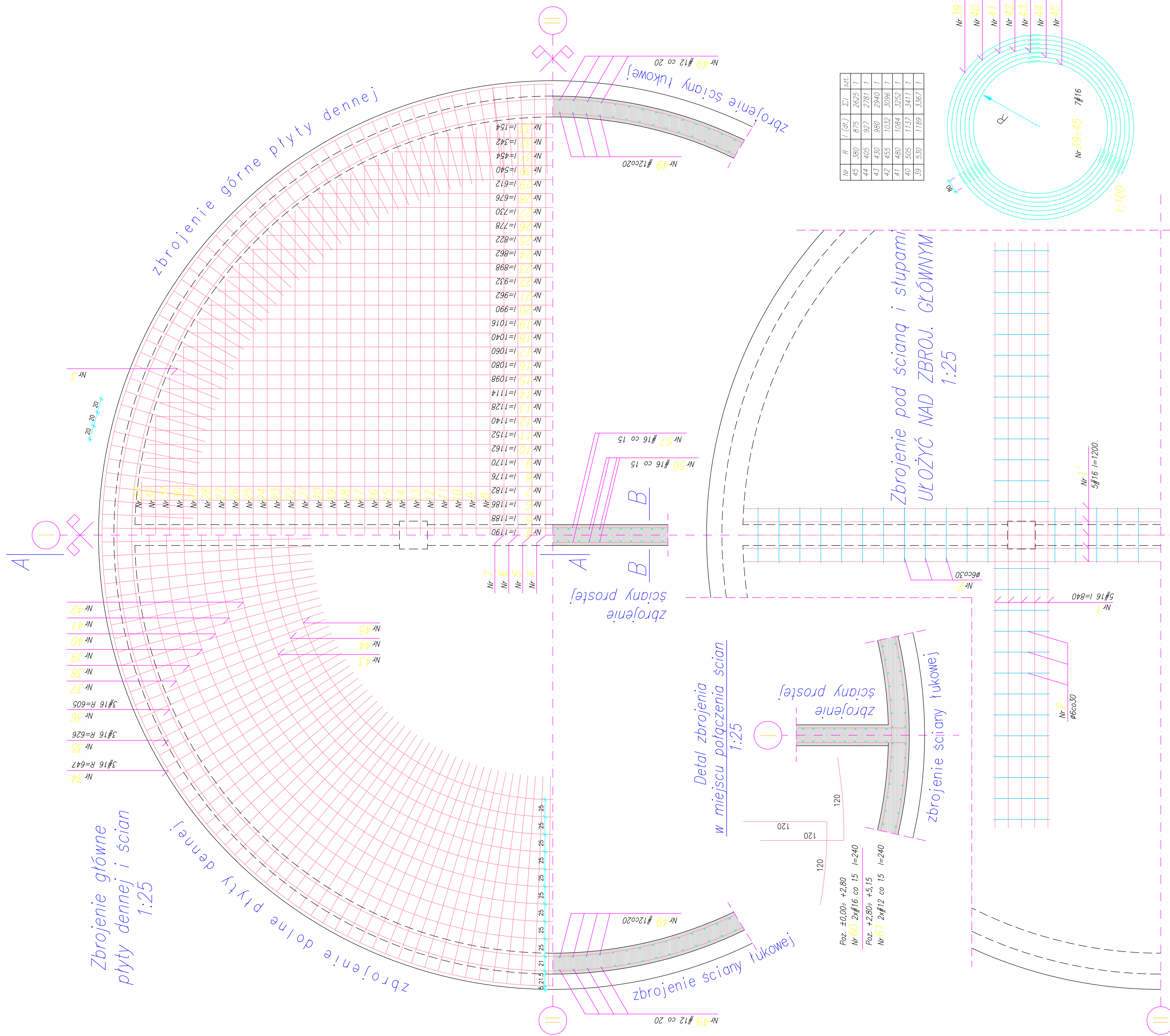
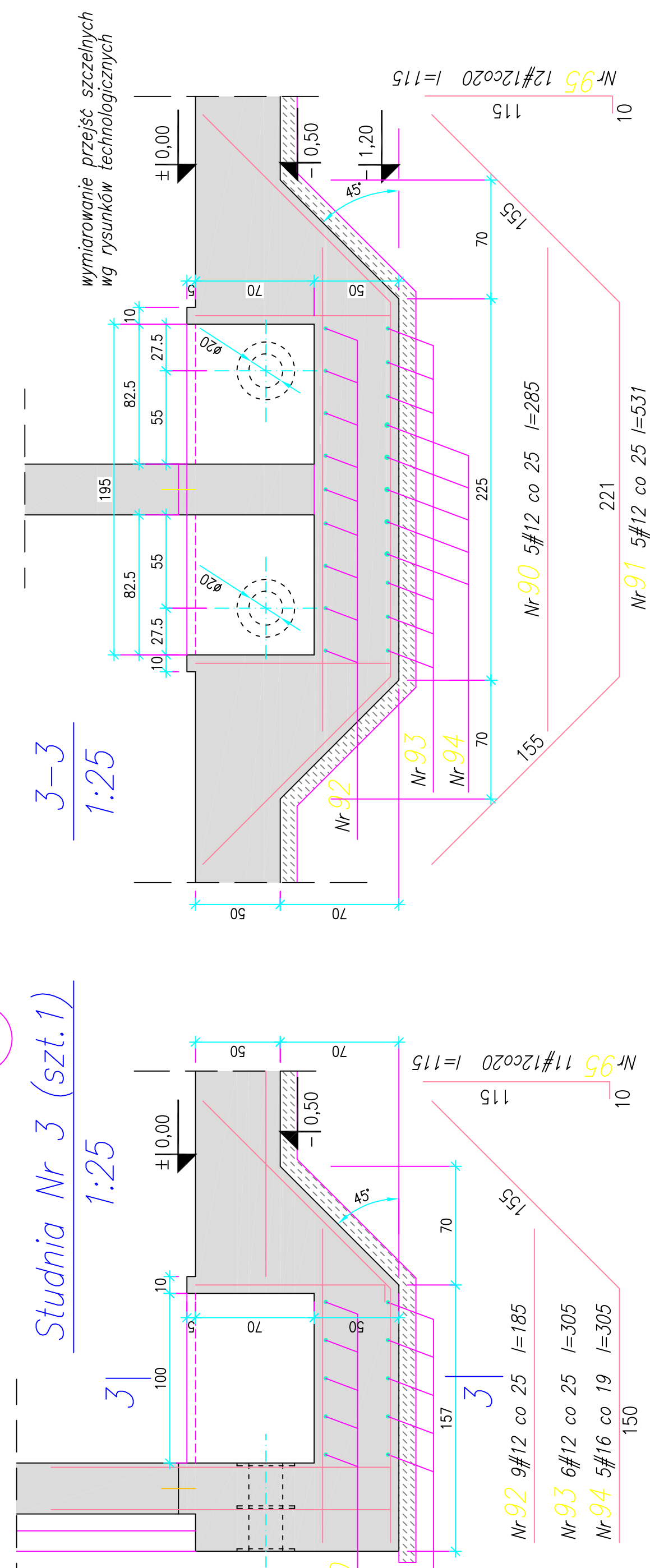
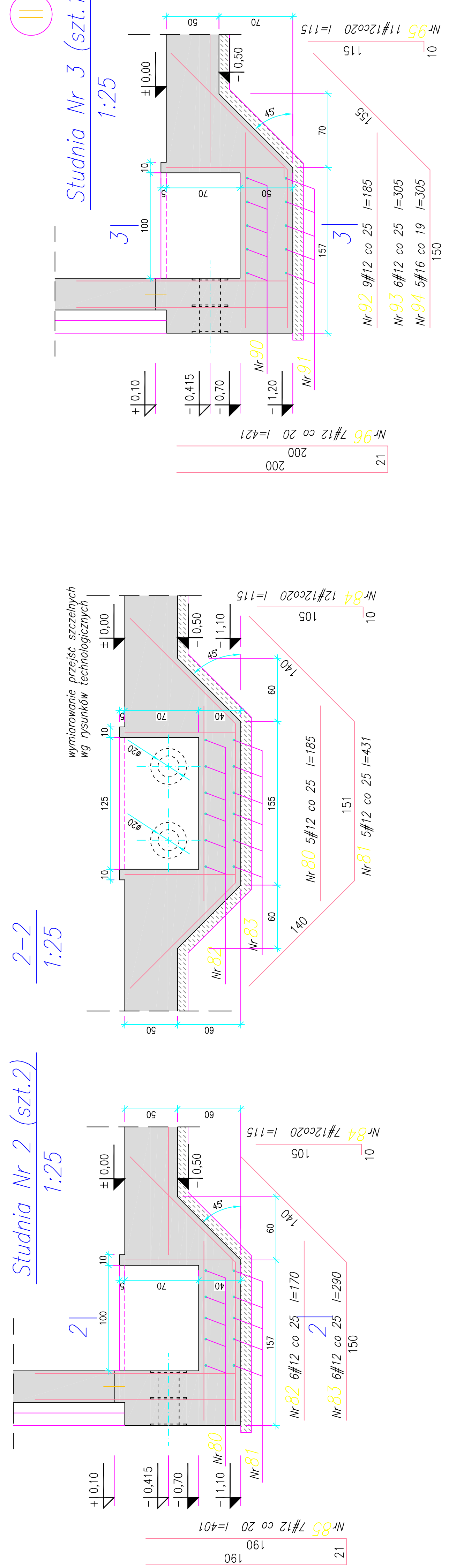
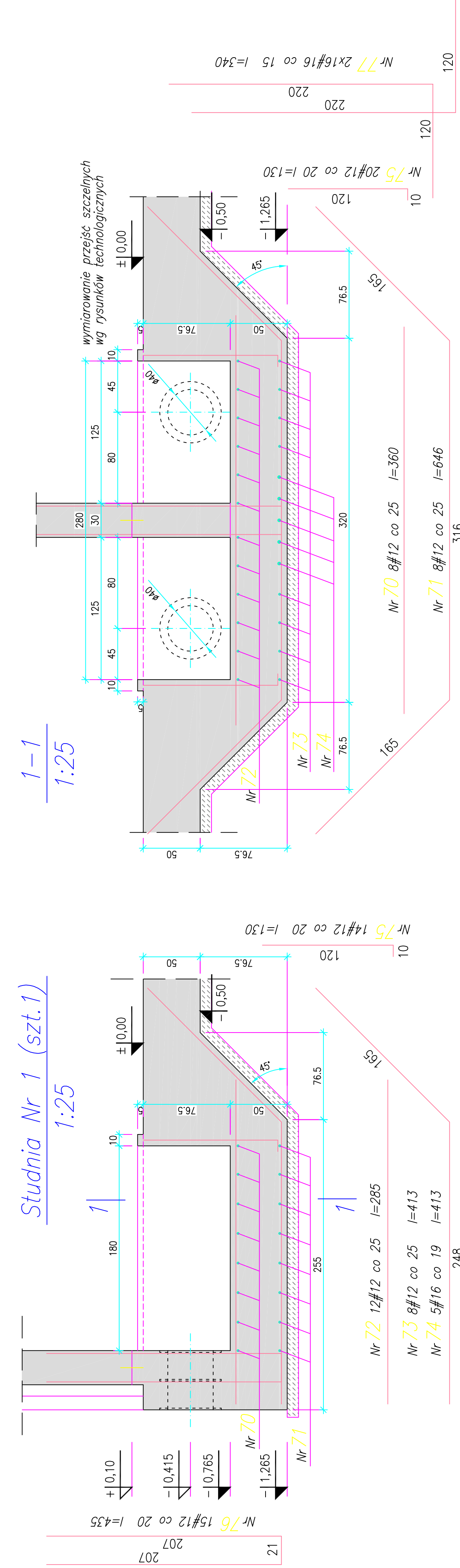
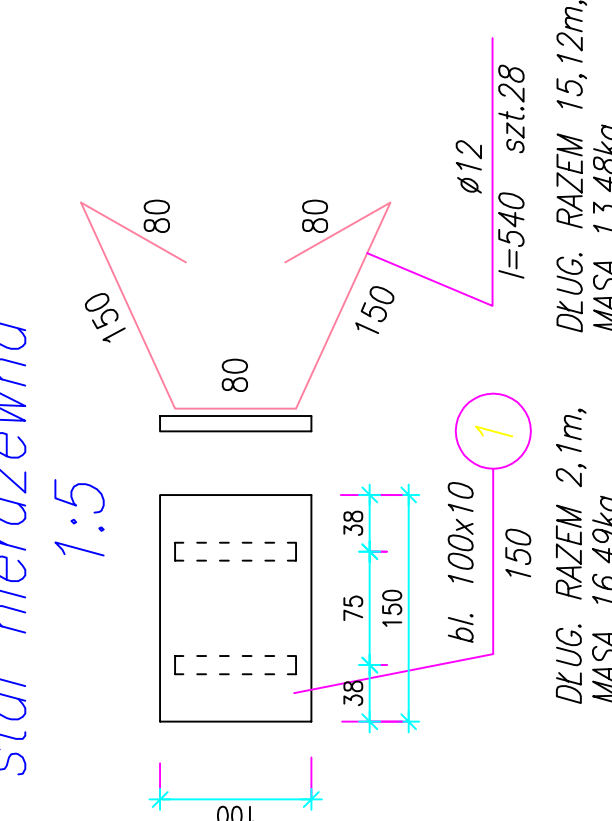


ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ  $V_{cz}=500m^3$  – ZBRÓJENIE ZBIORNIKA

Element S-1 szt.8  
stal nierdzewna



Zestawienie stali zbrojeniowej

Element		Długość				Ilość w			Rozmiar i liczba prętów zbrojenia		
Nr	Szt.	Nr	Średn.	Jej. m	Jej. m	Ilość w 10 m	Ilość w 10 m	Ilość w 10 m	Ø6	Ø12	Ø25
1	1	1	Ø16	1200	5	5	5	5	77,4		60,0
	2	Ø6	90	86	20,4	86	86	20,4			
	1	1	Ø16	1190	4	4	4	4		95,7	
	5	Ø16	1188	4	4	4	4	4		47,5	
	6	Ø16	1186	4	4	4	4	4		47,4	
1	7	Ø16	1182	4	4	4	4	4		47,3	
	8	Ø16	1180	4	4	4	4	4		47,2	
	9	Ø16	1170	4	4	4	4	4		46,8	
	10	Ø16	1162	4	4	4	4	4		46,5	
	11	Ø16	1152	4	4	4	4	4		46,1	
	12	Ø16	1140	4	4	4	4	4		45,6	
	13	Ø16	1128	4	4	4	4	4		45,1	
	14	Ø16	1116	4	4	4	4	4		44,6	
	15	Ø16	1098	4	4	4	4	4		43,9	
	1	17	Ø16	1080	4	4	4	4	4		43,2
1	16	Ø16	1060	4	4	4	4	4		42,4	
	18	Ø16	1040	4	4	4	4	4		41,6	
	20	Ø16	990	4	4	4	4	4		39,6	
	21	Ø16	962	4	4	4	4	4		38,4	
	22	Ø16	932	4	4	4	4	4		37,3	
	23	Ø16	898	4	4	4	4	4		35,9	
	24	Ø16	882	4	4	4	4	4		35,5	
	25	Ø16	862	4	4	4	4	4		34,9	
	26	Ø16	778	4	4	4	4	4		31,1	
	27	Ø16	730	4	4	4	4	4		29,2	
1	28	Ø16	676	4	4	4	4	4		27,0	
	29	Ø16	612	4	4	4	4	4		24,5	
	30	Ø16	576	4	4	4	4	4		23,2	
	31	Ø16	494	4	4	4	4	4		19,7	
	32	Ø16	342	4	4	4	4	4		13,2	
	33	Ø16	154	4	4	4	4	4		6,2	
	34	Ø16	1096	12	12	12	12	12		131,5	
	35	Ø16	1030	12	12	12	12	12		122,6	
	37	Ø16	990	4	4	4	4	4		39,6	
	38	Ø16	951	4	4	4	4	4		38,0	
1	39	Ø16	1189	3	3	3	3	3		35,7	
	40	Ø16	1137	3	3	3	3	3		34,1	
	42	Ø16	1032	3	3	3	3	3		31,0	
	43	Ø16	980	3	3	3	3	3		29,4	
	44	Ø16	927	3	3	3	3	3		27,8	
	45	Ø16	875	3	3	3	3	3		26,3	
	46	Ø16	836	3	3	3	3	3		24,6	
	47	Ø12	1043	136	136	136	136	136		141,8	
	48	Ø12	281	180	180	180	180	180		905,8	
	50	Ø12	287	260	260	260	260	260		746,2	
2	51	Ø16	520	4	4	4	4	4		11,6	
	52	Ø16	520	4	4	4	4	4		41,6	
	53	Ø25	120	2	2	2	2	2			48
	54	Ø6	134	31	62	83,1					
	55	Ø16	345	122	122					420,9	
1	56	Ø16	340	154	154					529,6	
	57	Ø16	340	154	154					456,6	
	58	Ø12	220	154	154					338,8	
	59	Ø12	1200	30	30					360,0	
	60	Ø16	240	76	76					182,4	
	61	Ø12	240	60	60					144,0	
	62	Ø12	240	60	60					26,6	
	70	Ø12	646	8	8					51,7	
	71	Ø12	646	8	8					34,2	
	72	Ø12	285	12	12					33,0	
1	73	Ø12	413	8	8					20,7	
	74	Ø16	413	5	5					44,2	
	75	Ø12	435	15	15					108,8	
	76	Ø12	435	15	15					18,7	
	77	Ø16	340	32	32						15,3
	80	Ø12	185	5	10	18,5					
	81	Ø12	431	5	10	43,1					
	82	Ø12	770	6	12	20,4					4,8
	83	Ø12	770	6	12	20,4					3,85
	84	Ø12	115	19	38	43,7					0,22
	85	Ø12	401	7	14	14,3					
	90	Ø12	285	5	5	56,2					
	91	Ø12	531	5	5	26,6					
	92	Ø12	305	6	6	18,7					
	94	Ø12	305	5	5						
1	95	Ø12	115	33	33	38,0					
	96	Ø12	421	7	7						
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 10 M</div>											
<div>LICZBA PRĘTÓW W 10 M MASA WŁASNA W 10 M MASA WŁASNA W 1</div>											

UWAGI:

1. Na odcinku studni S1, S2, S3 pręty zbrojenia płyty wyciąć a w ścianie osadzić przejścia szczerline wg. projektu technologicznego.
2. Przejścia rurociągów technologicznych przez płytę fundamentową wykonać wg projektu technologicznego

BETON:  
KONSTR.: B-25 hydrotech. W-10  
PODKŁAD.: B-10  
STAL: Ø<sub>#</sub> - A-II (18G2)  
          ∅ - A-0 (St05)