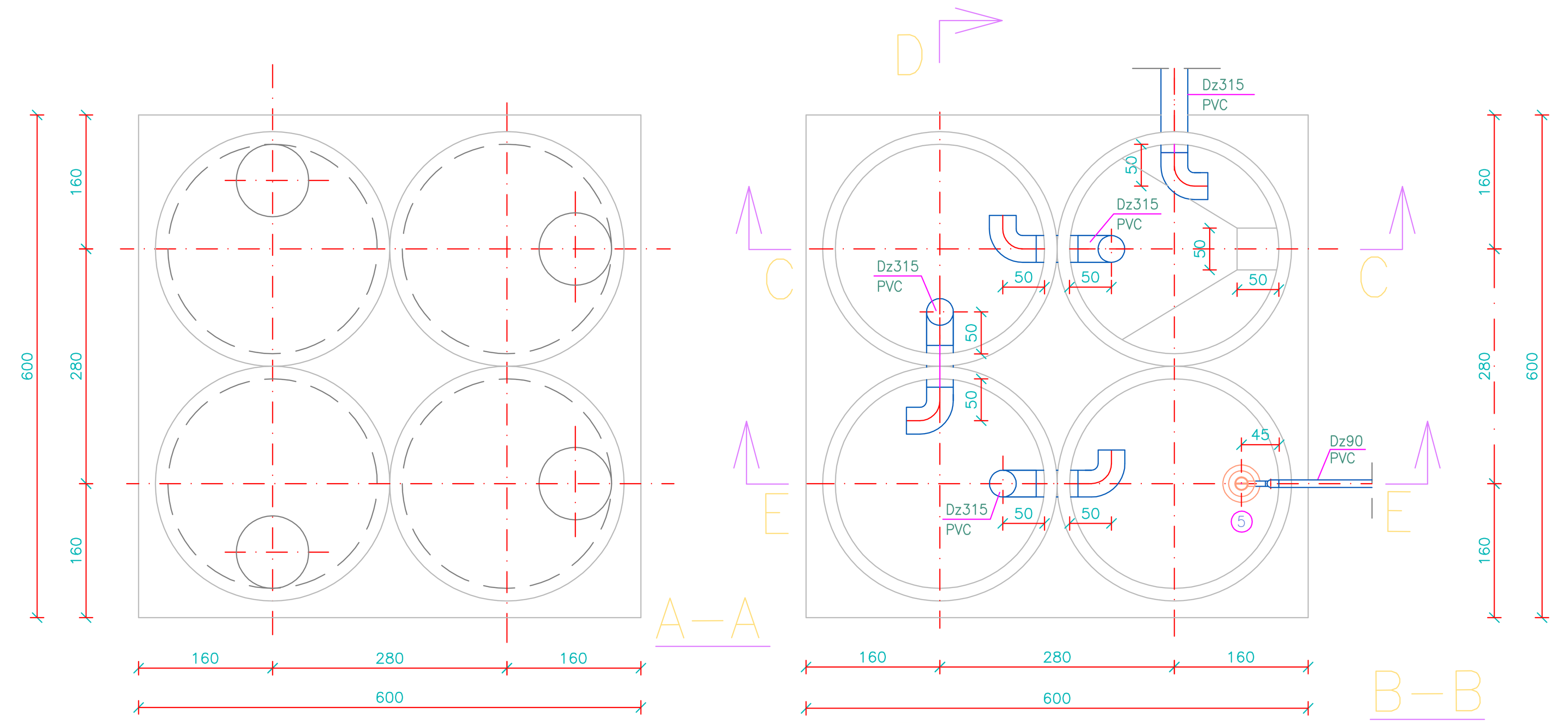
OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE – RZUTY A-A I B-B (13/T)



Uwaga 1:
1. W dnie komory I wykonać kinetę oraz studzienkę na wycieki. Kineta z betonu B20 ze spadkami jak to pokazano na rysunku.
2. Prefabrykaty żelbetowe wg. katalogu f-my "Brejnak". Adres wg. opisu technicznego.
3. Prefabrykaty typu "U" łączone na uszczelkę gumową. W ścianach kręgów Producent montuje fabrycznie stopnie włazowe. Elementy żelbet. układane na zaprawę Hydrostop.
4. Izolacja p-wilg: Abizol PGx1 + Abizol Rx1. Wyprawienie styków – Hydrostop Fix.

Uwaga 2:
1. Rzędna ("0,00") uśredniona terenu projektowanego wokół osadnika +94,40m.
2. Oznaczenia przewodów: Dn – stal nierdzewna, Dn(z) – żeliwo sferoidalne, Dz – PE, Dz(PVC) – PVC.
3. Lokalizację i wymiary elementów budowlanych związanych z instalacją (fundamenty, podpory) oraz otworów w przegrodach weryfikować z dokumentacją w branży arch/bud.
4. Bloki oporowe: BO1 z płytek chodnikowych 50x50x7cm, BO2 – z płytek chodnikowych 35x35x5cm.
5. Na wysokości wlotu przewodu Dn150 ścieków z płukania filtru do przewodu Dz315 zaprojektowano przerwę powietrzną, końcówkę Dn150 wprowadzić w światło Dz315 na głębokość min. 15cm.
6. Zestawienie urządzeń, armatury i przewodów wg. Załącznika Nr 2.

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Wronia 11 m 38 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

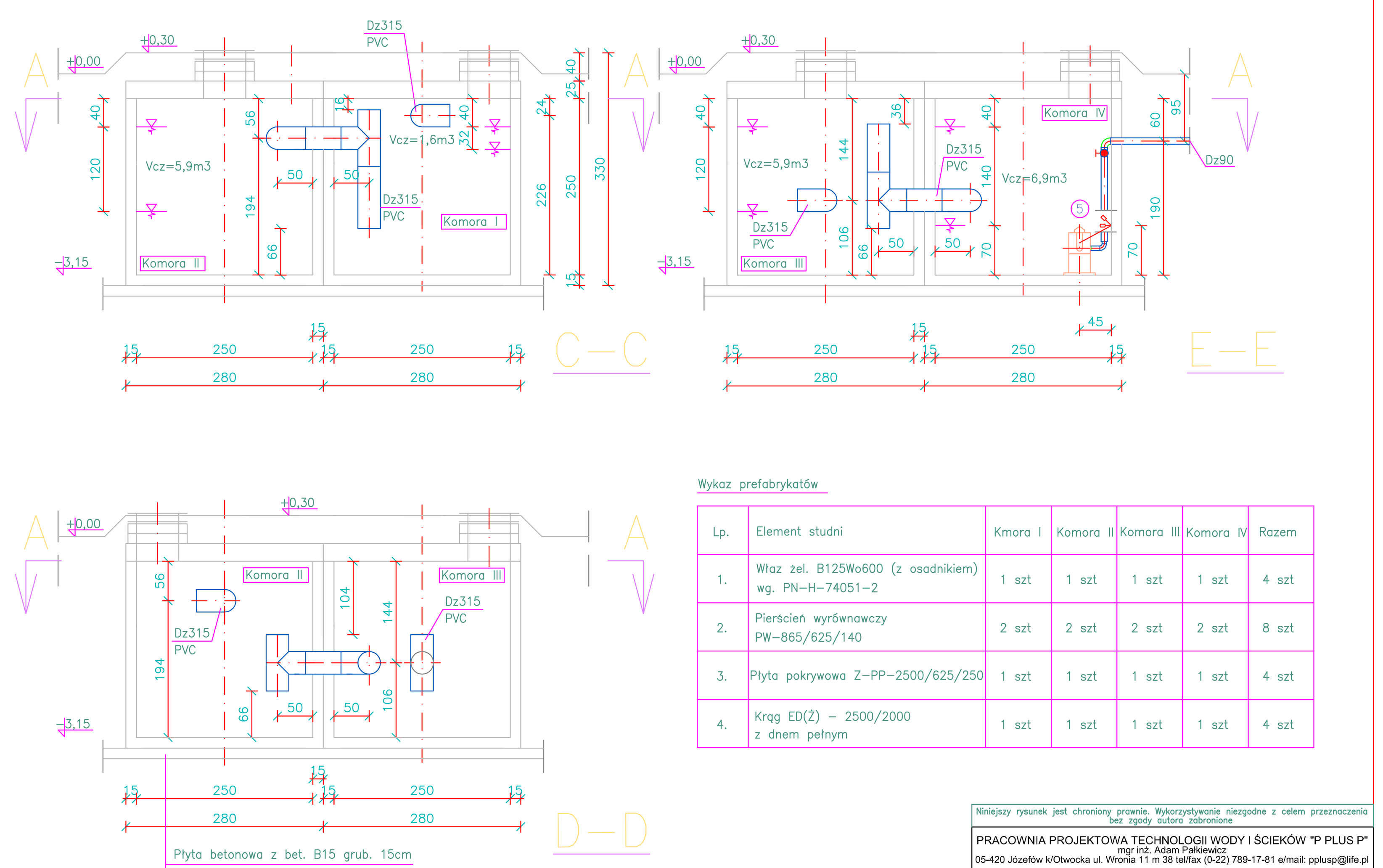
Temat: BUDOWA STACJI WODOCIĄGOWEJ W KLEMBOWIE TECHNOLOGIA UZDATNIANIA, POMPOWANIA, GOSPODARKA ŚCIEKAMI I INSTALACJE SANITARNE

Tytuł: OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE RZUTY A-A I B-B

Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz
Opracował: mgr inż. Robert Mławski

Branża: technologia
Stadium: proj. budowl.
Skala: 1:50
Nr rys. 13/T

OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE – PRZEKROJE C-C, D-D I E-E (14/T)

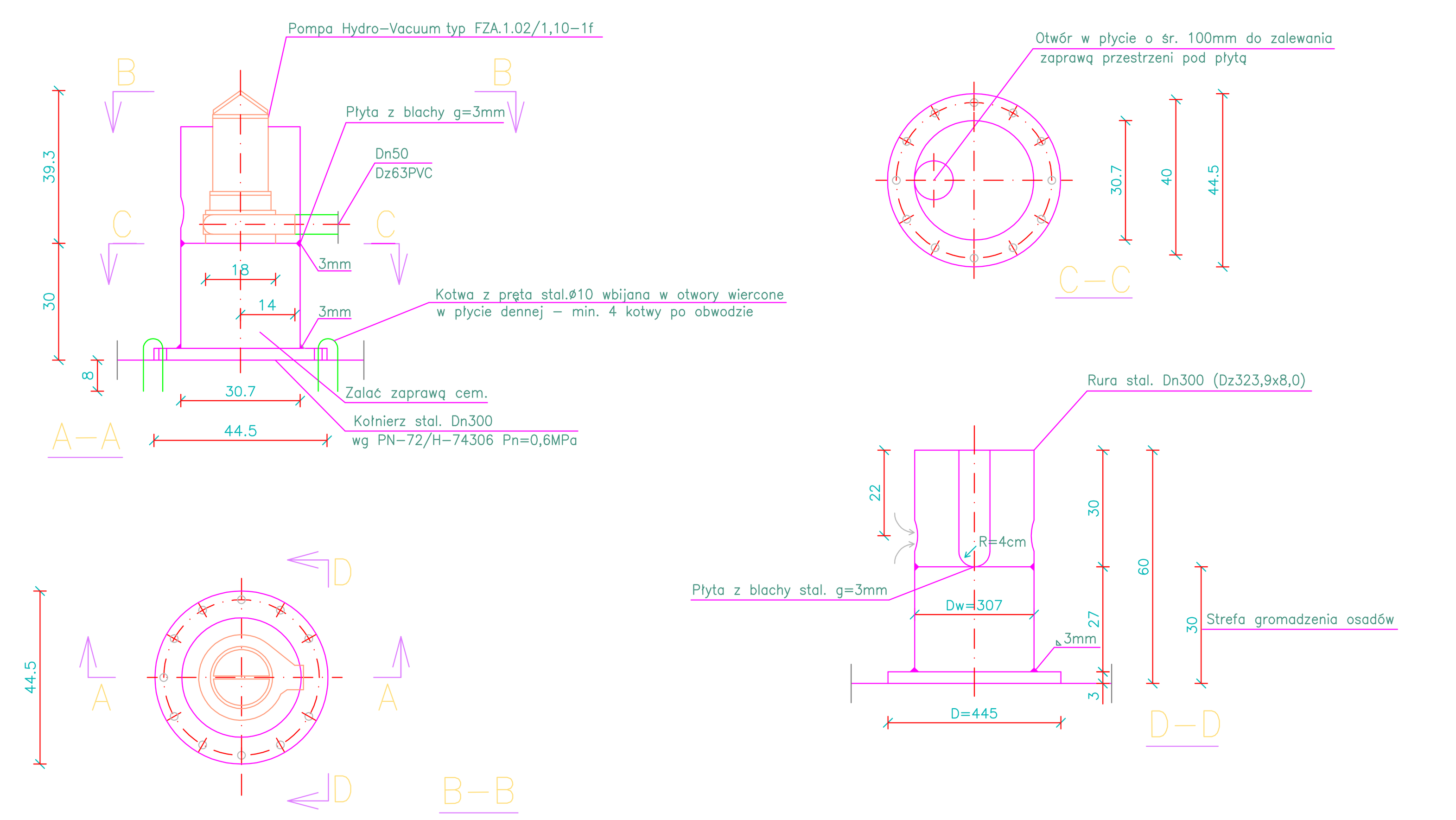


Wykaz prefabrykatów

Lp.	Element studni	Komora I	Komora II	Komora III	Komora IV	Razem
1.	Właz żel. B125W600 (z osadnikiem) wg. PN-H-74051-2	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt
2.	Pierścień wyrównawczy PW-865/625/140	2 szt	2 szt	2 szt	2 szt	8 szt
3.	Płyta pokrywowa Z-PP-2500/625/250	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt
4.	Krąg ED(Z) – 2500/2000 z dnem pełnym	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt

Tytuł: OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE PRZEKROJE C-C, D-D I E-E
Skala: 1:50
Nr rys. 14/T

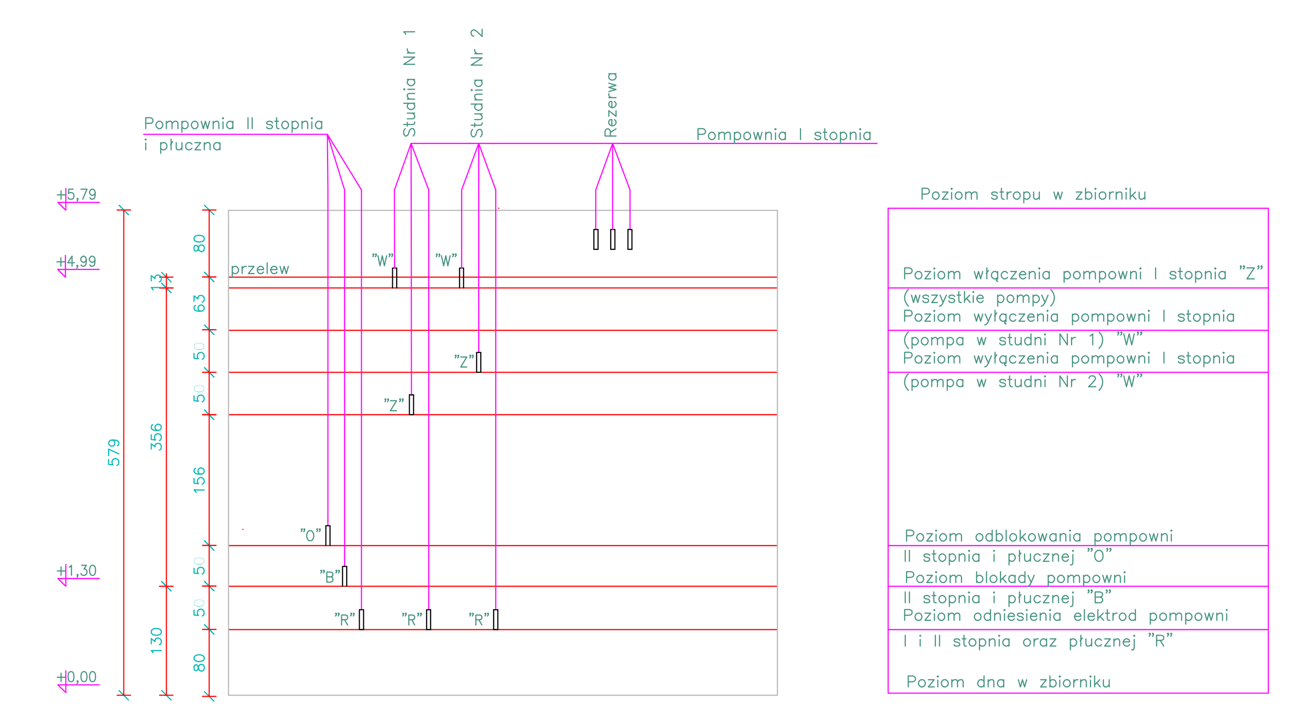
OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE – SZCZEGÓŁ OSŁONY POMPY (15/T)



Uwaga:
1. Wszystkie krawędzie osłony oszlifować na gładko
2. Elementy metalowe studzienki na pompę zabezpieczyć antykorozyjnie farbą Hammeritte x 2
3. Szczegóły lokalizacji pompy wg. Rys. Nr 13/T i 14/T

Tytuł: OSADNIK NA ŚCIEKI TECHNOLOGICZNE SZCZEGÓŁ OSŁONY POMPY
Skala: 1:50
Nr rys. 15/T

ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ – WYTYCZNE POZIOMÓW TECHNOLOGICZNYCH (17/T)



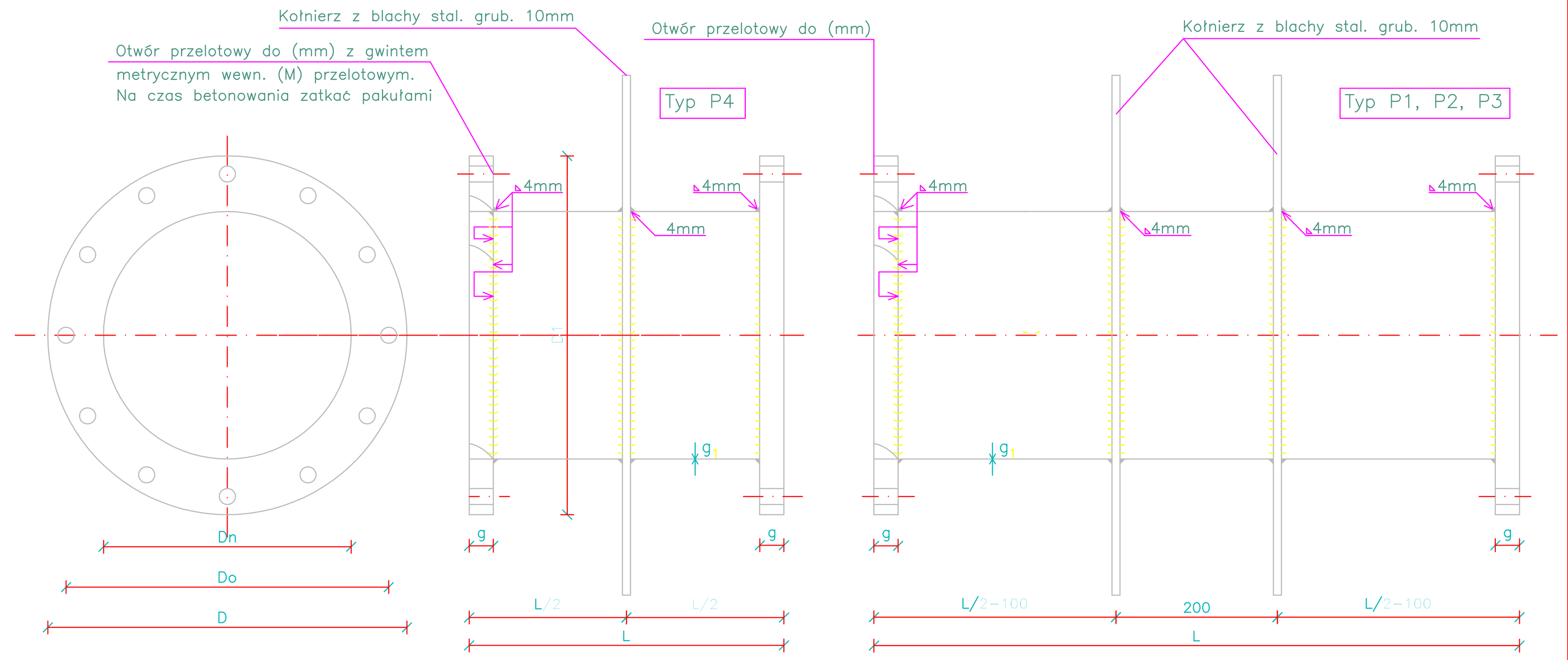
Poziom stropu w zbiorniku
Poziom włączenia pompowni I stopnia "Z" (wszystkie pompy)
Poziom wyłączenia pompowni I stopnia (pompa w studni Nr 1) "W"
Poziom wyłączenia pompowni I stopnia (pompa w studni Nr 2) "W"
Poziom odblokowania pompowni II stopnia i płucznej "O"
Poziom blokady pompowni II stopnia i płucznej "B"
Poziom odniesienia elektrod pompowni I i II stopnia oraz płucznej "R"
Poziom dna w zbiorniku

Pojemności charakterystyczne:
a/. pojemność martwa dolna: Vmd = 3,14 x 0,25 x 12,00 x 12,00 x 1,30 = 147,0 m3,
b/. pojemność martwa górna: Vmd = 3,14 x 0,25 x 12,00 x 12,00 x 0,80 = 90,4 m3,
c/. pojemność całkowita: Vc = 3,14 x 0,25 x 12,00 x 12,00 x 5,79 = 654,5 m3,
c/. pojemność czynna: Vcz = 654,5 – (147,0 + 90,4) = 417,1 ~417,0 m3.

Uwaga: wszystkie poziomy podane na rysunku winne być odwzorowane w komorze "L" i niezależnie w "P"

Tytuł: ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ WYTYCZNE POZIOMÓW TECHNOLOGICZNYCH
Skala: 1:50
Nr rys. 17/T

ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ – PREFABRYKATY PRZEJŚĆ SZCZELNYCH (18/T)



Uwaga:
1. Kołnierze wg PN-72/H-74306 Pn=1,0MPa. Rury wg. PN-72/H-84018.
2. Prefabrykat przejścia szczelnego po zespawaniu elementów ocynkować ogniowo x 2.
3. W przypadku technologii betonowania płyty dennej w szalunkach systemowych, przejścia P1 – P3 wykonać o długości 500mm a kołnierze wg. rozwiązania jak dla P4.
4. Grubości g1 ścianek rur traktować jako minimalne.
5. Minimalne długości śrub łączących kołnierze l = 2g + 20mm.
6. Od strony spoin wewnętrznych krawędzie łączone na spawy sfazować.

L.p.	Typ	Dn (mm)	Do (mm)	D (mm)	D1 (mm)	do (mm)	g (mm)	g1 (mm)	L (mm)	Gwint (M)	Liczba otworów na śruby
1.	P1	200	295	340	500	22	26	10,0	800	M20	8
2.	P2	200	295	340	500	22	26	10,0	1100	M20	8
3.	P3	400	515	565	700	26	32	12,5	900	M24	16

L.p.	Typ	Dn (mm)	Do (mm)	D (mm)	D1 (mm)	do (mm)	g (mm)	g1 (mm)	L (mm)	Gwint (M)	Liczba otworów na śruby
1.	P4	400	515	565	700	26	32	12,5	300	M24	16

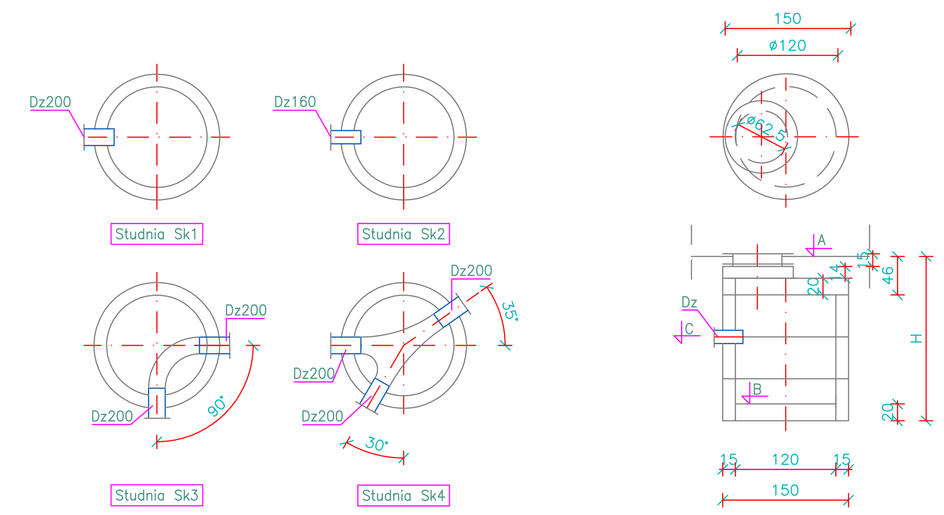
Tytuł: ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ PREFABRYKATY PRZEJŚĆ SZCZELNYCH
Skala: 1:10
Nr rys. 18/T

STUDNIE REWIZYJNE (19/T)

Wykaz prefabrykatów

Lp.	Element studni \ Numer studni	Sk1	Sk2	Ss3	Ss4	Razem
1.	Właz żel. B125W600 wg. PN-H-74051-2	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt
2.	Pierścień wyrównawczy PW-865/625/140	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt
3.	Płyta pokrywowa Z-PP-1200/625/200	1 szt	1 szt	1 szt	1 szt	4 szt
4.	Krąg K(Z) – 1200/500	3 szt	3 szt	3 szt	3 szt	12 szt

Uwaga:
2. Prefabrykaty żelbetowe wg. katalogu f-my "Brejnak" lub równoważne.
3. Prefabrykaty typu "U" łączone na uszczelkę gumową. W ścianach kręgów Producent montuje fabrycznie stopnie włazowe.
4. Izolacja p-wilg: Abizol PGx1 + Abizol Rx1. Wyprawienie styków – Hydrostop.
5. W profilach geologicznych do głębokości H ppt brak wody gruntowej.

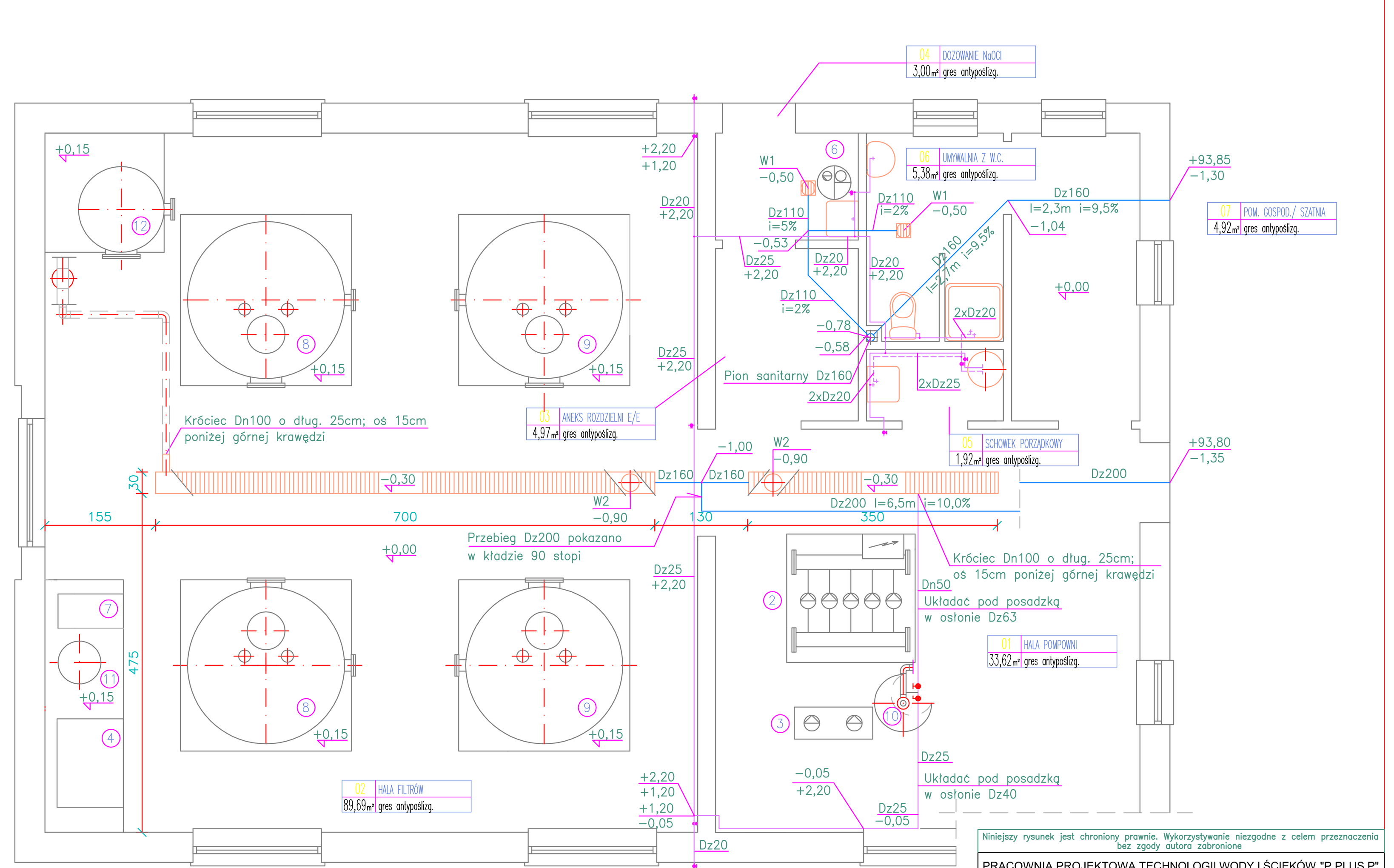


L.p.	Nr. studni	Średnica studni	Rzędna "A" terenu	Rzędna "B" dna	Rzędna "C" wlot/wylot	Zagłęb. "H" wykopu	Rodzaj dna
Jedn.		cm	mppt	mppt	mppt	m	
1.	Sk1	120	94,65	92,89	93,70 / Dz200	1,96	dno chłonne
2.	Sk2	120	94,40	92,64	93,71 / Dz160	1,96	dno szczelne
3.	Sk3	120	95,40	94,23	94,23 / Dz200	1,96	dno szczelne
4.	Sk4	120	95,40	93,96	93,96 / Dz200	1,96	dno szczelne

Uwaga:
1. W studniach Sk3 i Sk4 grubość dna ponad 20cm wypełnić piaskiem.

Tytuł: STUDNIE REWIZYJNE
Skala: 1:50
Nr rys. 19/T

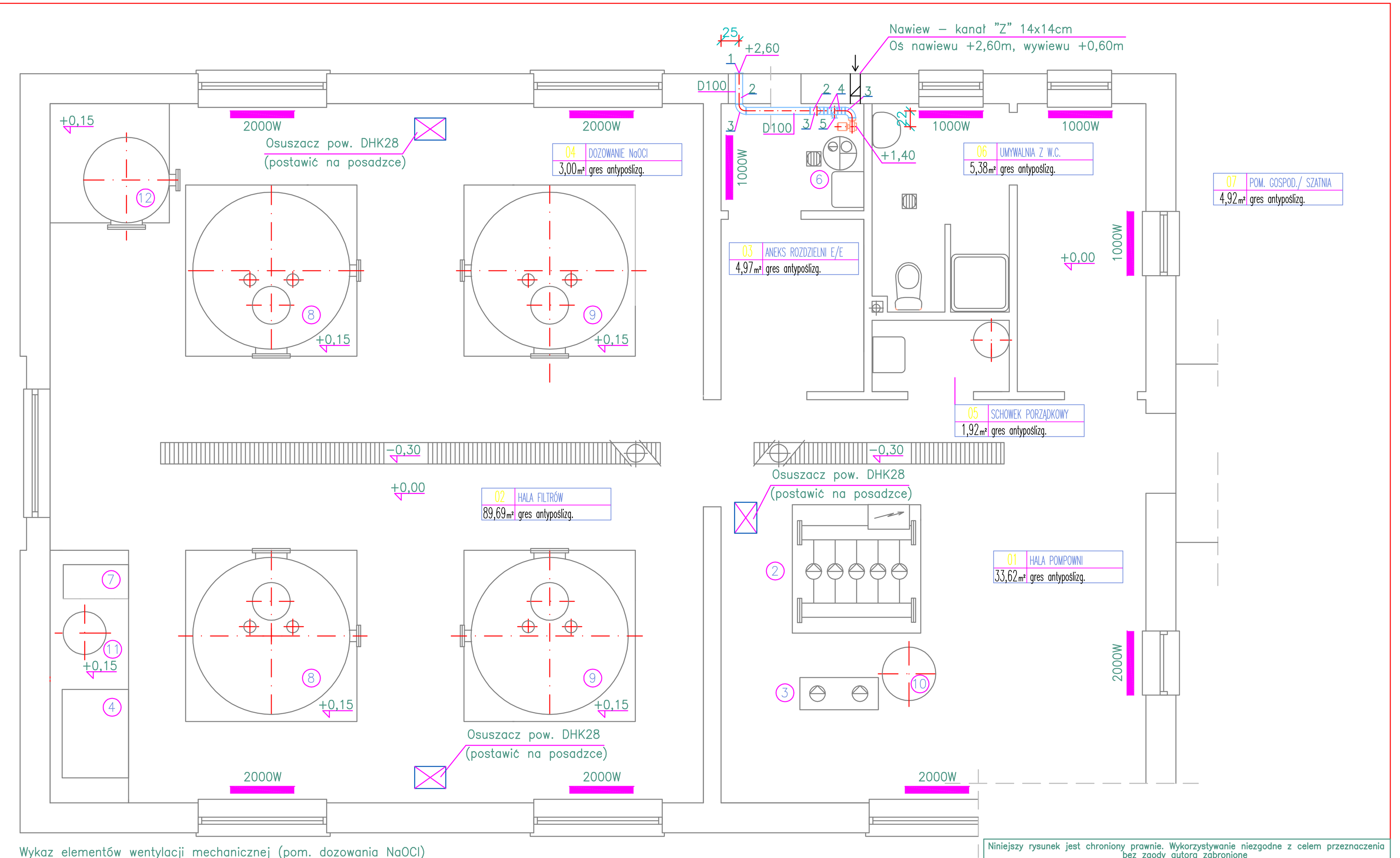
INSTALACJE WOD-KAN W BUDYNKU SW. RZUT (20/T)



Uwaga:
1. Rzędna "0,00" +95,15m. Rzędna uśredniona terenu projektowanego wokół budynku +94,70m.
2. Wpust stal nierdzewna: W1 typ W200/110/V1/D, W2 typ W300/160/V1. Kanał ze stali nierdz. Dno płaskie, bez spadków. Głęb. kanału 30cm.
3. Wentylacja pionu: wywiewka dachowa Dz160.

Tytuł: INSTALACJE WOD-KAN W BUDYNKU SW. RZUT.
Skala: 1:50
Nr rys. 20/T

INSTALACJE WENTYLACJI MECHANICZNEJ, CO I OSUSZANIA POWIETRZA W BUDYNKU SW. RZUT (21/T)

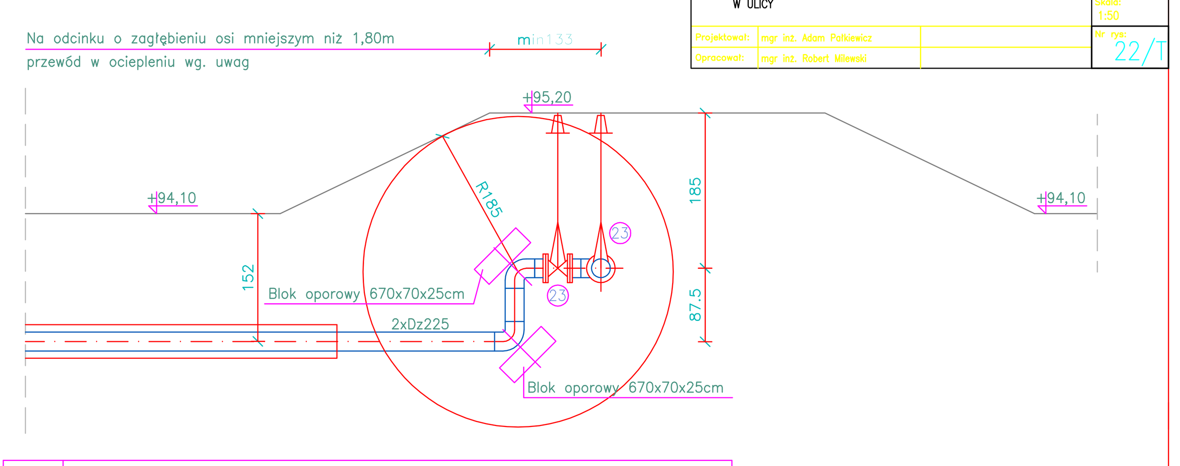


Wykaz elementów wentylacji mechanicznej (pom. dozowania NaOCl)

Lp	Opis elementu instalacji	Ilość	System wentylacyjny
1.	Osłona ESNU 100 z siatką 10x10mm	1 szt	Lindab Safe
2.	Kanał wentylacyjny Spiro SR100	2,40 mb	Lindab Safe
3.	Kolano BU100 alfa 90 stopni	4 szt	Lindab Safe
4.	Złączka MF100	2 szt	Lindab Safe
5.	Przepustnica DRU100	1 szt	Lindab Safe

Tytuł: INSTALACJE WENTYLACJI MECHANICZNEJ, CO I OSUSZANIA POWIETRZA W BUDYNKU SW. RZUT
Skala: 1:50
Nr rys. 21/T

WYTYCZNE NAWIĄZANIA PRZEWODÓW Dz225 DO SIECI ROZBIORCZEJ W ULICY (22/T)



Uwaga:
1. Przewody Dz225 o zagłębieniu osi mniejszej niż 1,80m ocieplić. Ocieplenie łupkami z twardego poliuretanu (gęstość 60 kg/m3) grub. 6cm w osłonie z masy asfalt. SBS zbrojonej poliestrem i powłoce z folii polietylenowej Chopol-30.
2. Zestawienie urządzeń, armatury i przewodów wg. Załącznika Nr 2.

Tytuł: WYTYCZNE NAWIĄZANIA PRZEWODÓW Dz225 DO SIECI ROZBIORCZEJ W ULICY
Skala: 1:50
Nr rys. 22/T