

**UWAGA:** Nie izolować przewodów powrotnych w obrębie pomieszczenia kotłowni (za wyjątkiem powrotu z zasobnika c.w.u.)

**UWAGA:** zbiornik z ciepłą wodą zasobnika c.w.u. musi być napełniony wodą ZAWSZE PRZED napełnieniem zbiornika zewnętrznego na wodę grzewczą





**UWAGA:** przejścia przewodów przez ściany wewnętrzne kotłowni zabezpieczyć masą PROMASTOP COATING wg wytycznych

#### OZNACZENIA NA RYSUNKU:

- przewody wody grzewczej - zasilenie
- przewody wody grzewczej - powrót
- przewody zimnej wody
- przewody ciepłej wody
- przewody cyrkulacji ciepłej wody
- przewody wody uzdatnionej
- przewody gazowe (wg odrębnego Projektu)
- przewody kondensatu i kanalizacji
- przewody sygnał. i sterujące automatyki
- przewody sygn. lub elekt. systemu GAZEX
- 1 etykieta z numerem urządzenia lub armatury, numeracja zgodna z "Zestawieniem podstawowych urządzeń i armatury"
- IG etykieta z numerem urządzenia wyspecyfikowanego w PB instalacji gazowej

Dn 50 średnica przewodu, z indeksem :

- A- stalowy przewód istniejący
- B- przewód z PP istniejący
- C- stalowy przewód projektowany
- D- przewód z PP20 projektowany

-  kurek spustowy dn 15
-  zawór czerpalny dn 15mm
-  termometr do 120 st.C
-  szybki odpowietrznik automatyczny z zaworem stopowym (OVENTROP)