

**UCHWAŁA NR2018 r.
RADY GMINY KLEMBÓW
z dnia 6 grudnia 2018 r.**

w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15 w związku z art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2018 r., poz. 996 ze zm.) oraz art. 6n ust. 1 pkt. 1 i 2 art. 6 m ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.) Rada Gminy Klembów uchwała, co następuje:

§ 1.

1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, położonych na obszarze Gminy Klembów stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.
2. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne, położonych na obszarze Gminy Klembów, stanowiący załącznik nr 2 do niniejszej uchwały.
3. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe wykorzystywane jedynie przez część roku, stanowiący załącznik nr 3 do niniejszej uchwały.

§ 2.

1. Deklaracje, o których mowa w § 1 ust. 1 i 2 właściciele nieruchomości są zobowiązani złożyć w Urzędzie Gminy w Klembowie ul. Gen. Fr. Żymirskiego 38, 05-205 Klembów, w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany do złożenia nowej deklaracji w terminie 14 dni od nastąpienia zmiany. W tym przypadku opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. Deklarację, o której mowa w § 1 ust. 3 właściciele nieruchomości są zobowiązani złożyć w Urzędzie Gminy w Klembowie ul. Gen. Fr. Żymirskiego 38, 05-205 Klembów, w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie bądź zmianę obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

§ 3.

1. Deklaracje, o których mowa w § 1 właściciele nieruchomości mogą złożyć za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

2. Złożenie deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej następuje poprzez wypełnienie i przesłanie formularza elektronicznego umieszczonego na elektronicznej platformie usług administracji publicznej ePUAP.
3. Druk elektroniczny deklaracji określony jest w formatach XML, XSD i XSL zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 14 września 2011 r. w sprawie sporządzania i doręczania dokumentów elektronicznych oraz udostępniania formularzy, wzorów i kopii dokumentów elektronicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 180) i odpowiada wzorom deklaracji w wersji papierowej określonej w załącznikach nr 1, 2 i 3 do niniejszej uchwały.
4. Deklaracja złożona w formie elektronicznej musi być opatrzona bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2016 poz. 1579 ze zm.) lub podpisem potwierdzonym profilem zaufanym elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej zgodnie z art. 20a ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (tj. Dz. U. z 2017 r., poz. 570 ze zm.).
5. Układ informacji i powiązań między danymi w formacie XML, XSD i XSL:
 - 1) dla deklaracji dotyczących nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy – zawarty jest w załączniku nr 4 do niniejszej uchwały,
 - 2) dla deklaracji dotyczących nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne – zawarty jest w załączniku nr 5 do niniejszej uchwały,
 - 3) dla deklaracji dotyczących nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe - zawarty jest w załączniku nr 6 do niniejszej uchwały.
6. Dokumenty XML, XSD i XSL o których mowa w § 3 ust. 5 zgodne są ze schematami zgłoszonymi do repozytorium wzorów dokumentów elektronicznych na Elektronicznej Platformie Usług Administracji Publicznej ePUAP.

§ 4.

Przekazywanie za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej deklaracji musi odbywać się w sposób zapewniający bezpieczeństwo, wiarygodność i niezaprzeczalność danych w nich zawartych oraz w sposób zapewniający ich ochronę przed nieuprawnionym dostępem.

§ 5.

Traci moc Uchwała Nr XXX.375.2017 Rady Gminy Klembów z dnia 21 grudnia 2017 r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

§ 6.

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Klembów.

§ 7.

Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2019 r. po uprzednim opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego.

UZASADNIENIE

Z powodu zmiany uchwały w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zakresie ustalenia nowych stawek opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi na nieruchomościach zamieszkałych i niezamieszkałych oraz na nieruchomościach, na których znajdują się domki letniskowe należały dostosować wzory deklaracji do zmian wprowadzanych powyższą uchwałą.

C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI / ADRES SIEDZIBY – wypełnić jeżeli jest inny, niż adres podany w części C.2

29. Gmina/Dzielnica	30. Ulica	31. Numer domu	32. Numer lokalu
33. Miejscowość	34. Kod pocztowy	35. Poczta	

D. OBLICZANIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Sposób zbiórki odpadów (zaznaczyć właściwe pole)	36. <input type="checkbox"/> selektywnie <input type="checkbox"/> nieselektywnie	
37. Łączna liczba osób zamieszkujących	<input type="text"/>	
Wysokość opłaty od osoby / za miesiąc	38. Odpady zbierane w sposób <u>selektywny</u> – 13,00 zł	39. Odpady zbierane w sposób <u>nieselektywny</u> – 26,00 zł
Iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty	40. <input type="text"/> złotych/miesiąc	

E. PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ

41. Data wypełnienia deklaracji (dzień – miesiąc - rok)	42. Podpis/Podpisy (pieczęć) właściciela nieruchomości/osoby/osób reprezentujących właściciela nieruchomości
---	--

F. ADNOTACJE ORGANU

43. Uwagi organu

G. POUCZENIE

Niniejsza deklaracja zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 ze zm.) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego w przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.

H. DODATKOWE OBJAŚNIENIA

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójty Gminy Klembów deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc w którym nastąpiła zmiana.
3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Klembów określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać z dołu w terminie **do 27 dnia każdego miesiąca**, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy. Opłatę można wносить w punkcie kasowym znajdującym się w Urzędzie Gminy w Klembowie, przekazem pocztowym lub drogą elektroniczną na rachunek bankowy **54 1240 5282 1111 0010 5173 8478**.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. NIP

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2. REGON

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI W PRZYPADKU NIERUCHOMOŚCI,
NA KTÓRYCH NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

Podstawa prawna: art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)					
Składający: właściele nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne położonych na terenie Gminy Klembów Termin składania: 14 dni od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych					
A. MIEJSCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI					
3. Urząd Gminy w Klembowie ul. Gen. Fr. Żymirskiego 38, 05 – 205 Klembów					
B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE POLE)					
4. <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja <i>(na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)</i>		5. Data powstania odpadów komunalnych <i>(miesiąc i rok)</i>			
Nowa deklaracja składana w przypadku: 6. <input type="checkbox"/> zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty <input type="checkbox"/> ustania obowiązku naliczenia opłaty <i>(na podstawie art. 6m ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2018r., poz. 1454 ze zm.)</i>		7. Data nastąpienia zmiany <i>(miesiąc i rok)</i> Data ustania obowiązku opłaty <i>(miesiąc i rok)</i>			
8. <input type="checkbox"/> korekta deklaracji <i>(na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r. – Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2018r. poz. 800 ze zm.).</i>		9. Okres, którego korekta dotyczy <i>(miesiąc i rok – miesiąc i rok)</i> od do			
10. UZASADNIENIE (wypełnić w przypadku zaznaczenia pola nr 6 lub 8)					
C. DANE IDENTYFIKACYJNE					
C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ					
11. Podmiot składający <i>(zaznaczyć właściwe pole)</i> <input type="checkbox"/> właściciel <input type="checkbox"/> współwłaściciel <input type="checkbox"/> zarząd wspólnoty mieszkaniowej/spółdzielni <input type="checkbox"/> zarządca nieruchomości wspólnej <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością					
12. Typ podmiotu składającego deklarację <i>(zaznaczyć właściwe pole)</i> <input type="checkbox"/> osoba prawna <input type="checkbox"/> jednostka osobowa nieposiadająca osobowości prawnej					
13. Pełna nazwa podmiotu					
C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI Z KTÓREJ BĘDĄ ODBIERANE ODPADY KOMUNALNE					
14. Gmina		15. Ulica		16. Numer domu	17. Numer lokalu
18. Miejscowość		19. Kod pocztowy		20. Poczta	
Dodatkowe dane kontaktowe	21. Adres e-mail		22. Telefon		Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze arundów
				23. Nr ewidencyjny	

C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI / ADRES SIEDZIBY – wypełnić jeżeli jest inny, niż adres podany w części C.2

24. Gmina	25. Ulica	26. Numer domu	27. Numer lokalu
28. Miejscowość	29. Kod pocztowy	30. Poczta	

D. OBLICZANIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Sposób zbiórki odpadów (zaznaczyć właściwe pole)	31. <input type="checkbox"/> selektywnie <input type="checkbox"/> nieselektywnie			
32. Wysokość opłaty od pojemnika /za miesiąc				
Pojemność pojemnika	Stawka opłaty – odpady zbierane w sposób selektywny	Ilość pojemników (szt.)^{***}	Stawka opłaty – odpady zbierane w sposób nieselektywny	Ilość pojemników (szt.)^{***}
120 l	24,00 zł		46,00 zł	
240 l	44,00 zł		80,00 zł	
1100 l	200,00 zł		335,00 zł	
5 m ³ - 7 m ³	500,00 zł		720,00 zł	
Iloczyn liczby pojemników i stawki opłaty				33. <input type="text"/> złotych/miesiąc
*** należy wpisać liczbę potrzebnych pojemników do zbiórki odpadów komunalnych				

E. PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ

34. Data wypełnienia deklaracji (dzień – miesiąc - rok)	35. Podpis/Podpisy (pieczęć) właściciela nieruchomości/osoby/osób reprezentujących właściciela nieruchomości
---	--

F. ADNOTACJE ORGANU

36. Uwagi organu

G. POUCZENIE

Niniejsza deklaracja zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 ze zm.) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego w przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.

H. DODATKOWE OBJAŚNIENIA

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójty Gminy Klembów deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc w którym nastąpiła zmiana.
3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Klembów określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać z dołu w terminie **do 27 dnia każdego miesiąca**, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy. Opłatę można wносить w punkcie kasowym znajdującym się w Urzędzie Gminy w Klembowie, przekazem pocztowym lub drogą elektroniczną na rachunek bankowy **54 1240 5282 1111 0010 5173 8478**.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1. PESEL *

* wypełnia właściciel nieruchomości
będący osobą fizyczną

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2. NIP**

**wypełnia właściciel nieruchomości
niebędący osobą fizyczną

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

3. REGON**

DEKLARACJA

O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI W PRZYPADKU NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANE NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE WYKORZYSTYWANE JEDYNIEM PRZEZ CZĘŚĆ ROKU

Podstawa prawna: art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)

Składający: właściciel nieruchomości, na której znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno – wypoczynkowe wykorzystywane jedynie przez część roku, położone na terenie Gminy Klembów.

Termin składania: W terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie bądź zmianę obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

A. MIEJSCE ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Urząd Gminy w Klembowie ul. Gen. Fr. Żymirskiego 38, 05 – 205 Klembów

B. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE POLE)

5. pierwsza deklaracja

(na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)

6. Data powstania obowiązku opłaty (miesiąc i rok)

.....

Nowa deklaracja składana w przypadku:

7. zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty

ustania obowiązku naliczenia opłaty

(na podstawie art. 6m ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 ze zm.)

8. Data nastąpienia zmiany (miesiąc i rok)

.....

Data ustania obowiązku opłaty (miesiąc i rok)

.....

9. korekta deklaracji

(na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r. – Ordynacja podatkowa (Dz. U. z 2018r. poz. 800 ze zm.).

10. Okres, którego korekta dotyczy
(miesiąc i rok – miesiąc i rok)

od do

11. UZASADNIENIE (wypełnić w przypadku zaznaczenia pola nr 7 lub 9)

C. DANE IDENTYFIKACYJNE

C.1. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

12. Podmiot składający (zaznaczyć właściwe pole)

właściciel

współwłaściciel

zarząd wspólnoty mieszkaniowej/spółdzielni

zarządca nieruchomości wspólnej

użytkownik wieczysty

inny podmiot władający nieruchomością

13. Typ podmiotu składającego deklarację (zaznaczyć właściwe pole)

osoba fizyczna

osoba prawna

jednostka osobowa nieposiadająca osobowości prawnej

14. Nazwisko/ Nazwa podmiotu pełna (poz. 15-18 nie dotyczy osób prawnych)

15. Imię/Imiona

16. Data urodzenia (dzień – miesiąc - rok)

17. Imię matki

18. Imię ojca

C.2. ADRES NIERUCHOMOŚCI Z KTÓREJ BĘDĄ ODBIERANE ODPADY KOMUNALNE

19. Gmina

20. Ulica

21. Numer domu

22. Numer lokalu

23. Miejscowość

24. Kod pocztowy

25. Poczta

Dodatkowe dane kontaktowe
(pozycje nieobowiązkowe)

26. Adres e-mail

27. Telefon

Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów (pozycja nieobowiązkowa)		28. Nr ewidencyjny	
C.3. ADRES DO KORESPONDENCJI / ADRES SIEDZIBY – wypełnić jeżeli jest inny, niż adres podany w części C.2			
29. Gmina/Dzielnica	30. Ulica	31. Numer domu	32. Numer lokalu
33. Miejscowość	34. Kod pocztowy	35. Poczta	
D. OBLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI			
Sposób zbiórki odpadów (zaznaczyć właściwe pole)	36. <input type="checkbox"/> selektywnie <input type="checkbox"/> nieselektywnie		
37. Ilość domków letniskowych	<input type="text"/>	38. Ilość innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno - wypoczynkowe	<input type="text"/>
Wysokość opłaty od domku letniskowego lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno - wypoczynkowe / na rok	39. Odpady zbierane w sposób <u>selektywny</u> – 160,00 zł	40. Odpady zbierane w sposób <u>nieselektywny</u> – 300,00 zł	
Iloczyn liczby domków letniskowych lub innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno – wypoczynkowe i stawki opłaty		41. <input type="text"/>	złotych/rok
E. PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ			
42. Data wypełnienia deklaracji (dzień – miesiąc - rok)		43. Podpis/Podpisy (pieczęć) właściciela nieruchomości/osoby/osób reprezentujących właściciela nieruchomości	
F. ADNOTACJE ORGANU			
44. Uwagi organu			
G. POUCZENIE			
Niniejsza deklaracja zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2018 r. poz. 1314 ze. zm.) stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego w przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach kwoty wynikającej z niniejszej deklaracji lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.			
H. DODATKOWE OBJAŚNIENIA			
<p>1. Deklarację właściciela nieruchomości są zobowiązani złożyć w Urzędzie Gminy w Klembowie ul. Gen. Fr. Żymirskiego 38, 05-205 Klembów, w terminie 14 dni od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczenia opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.</p> <p>2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc w którym nastąpiła zmiana.</p> <p>3. W razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Klembów określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.</p> <p>4. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać z dołu w terminie do 31 grudnia danego roku, którego obowiązek ponoszenia opłaty dotyczy. Opłatę można wносить w punkcie kasowym znajdującym się w Urzędzie Gminy w Klembowie, przekazem pocztowym lub drogą elektroniczną na rachunek bankowy 54 1240 5282 1111 0010 5173 8478.</p>			